

特 長

見やすい5.7インチカラータッチパネル
 既存機の駆動部と部品(サーボンプ、モータなど)は、そのまま使用できます。
 (但し、パルス制御サーボンプ、サーボモータに限り、アナログ制御の場合は、サーボ部品の交換によりリニューアル化ができます。)
 プログラムの多工程表示ができます。
 ワンタッチで自動原点復帰します。
 既存機の曲げデータはそのまま応用できます。
 既存機の現場で短時間でリニューアル交換工事ができます。

仕 様

制 御 機 能

1. MS軸 0.01mm単位の制御
2. BG軸 0.01mm単位の制御
3. 200工程の記憶
4. 工程の繰り返しは、工程データのMS軸"0.00"間を繰り返しを行います。
5. バックゲージのピッチ送り機能
6. 加工枚数カウンタ機能
7. 工程の削除、挿入機能
8. バックゲージスタート遅れタイマー
9. バックゲージ退避機能

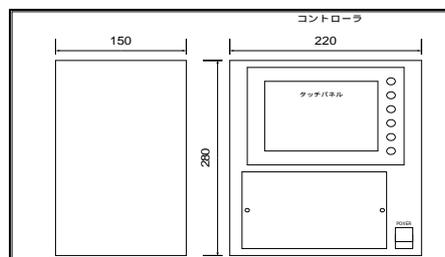
電 気 仕 様

1. 電源AC200V ± 10%
2. データ記憶は、不揮発RAM(半永久に記憶します)
3. タッチパネルによるデータ入力
4. MS軸、BG軸は、サーボコントロールによる位置決め

タッチパネルの画面



操作タッチパネル



注) 左部写真はイメージ写真です。
 タッチパネルの部分をマグネット取付もごさいます。

代理店

オー・ティー・シー・マシナリージャパン株式会社

名古屋オフィス〒460-0002

名古屋市中区丸の内2-11-23 富士和ビル402号

Tel: 052-201-2208(代) Fax: 052-201-

新潟営業所〒940-2311

新潟県長岡市三島新保3151-3

Tel: 0258-41-2102 Fax: 0258-41-2103

HP: <http://hp.nagoya-cci.or.jp/otc/>

